

POP[®]

Nýtovací kleště

Řada ProSet 1600

Příručka k údržbě



Emhart[®]
Teknologies
POP[®]

Obsah

Úvod	3
Bezpečnostní pokyny	3
Specifikace	4
Balené příslušenství	4
Požadavky nástroje	4
Rozměry nástroje ProSet™ 1600	5
Běžné hlavice	6
Základy obsluhy nástroje	6
Servis přední strany	7
Sběrný systém trnu (MCS) – ProSet™ 1600 MCS	8
Čištění tlumiče zásobníku	8
Požadavky na krouticí moment při montáži nástroje	9
Schéma ProSet™ 1600/1600MCS	10
Kusovník	12
Postup při výměně hydraulického oleje	15
Údržba	16
Bezpečnostní data	17
Vyhledávání závad	18
ES prohlášení o shodě	19

Úvod

POP® ProSet™ 1600 nástroje jsou lehké vzduchové/hydraulické kleště k nýtování pro použití se značkovými **POP®** nýty podle následující tabulky:

Typ nýtu	Materiál (Dřík – Trn)	Průměr nýtu		
		3/32" (*) [2,4 mm]	1/8" [3,0 - 3,2 mm]	5/32" [4,0 mm]
Otevřený a MultiGrip	Al – Al	✓	✓	✓
	Al – St	✓	✓	✓
	St – St / SS	✓	✓	✓ (†)
	SS – SS , Mo – St /SS	✓	✓	
Uzavřený	Al – Al	✓	✓	✓
	Al – St / Cu – St	✓	✓	✓ (*)
	St – St / SS	✓	✓	
	SS – SS	✓	✓	
LSR nýty	Al – Al	✓	✓	✓
HR™ nýty	St – St	✓	✓	
Slupkový nýt	Al – St	✓	✓	✓
Self Plugger	St – St	✓	✓	

Al: Hliník, St: Ocel, SS: Nerezová ocel, Cu: Měď, Mo: Monel .

(*) Použijte narážeč čelistí FAN239-013.

(*) Nastavte tlak vzduchu na 90 psi (6,2 bar).

(†) Bez MultiGrip

Bezpečnostní pokyny

PRO ZAJIŠTĚNÍ SPRÁVNÉHO A BEZPEČNÉHO PROVOZU NÁSTROJE ŘADY **POP®** ProSet™ 1600 SI PŘED MANIPULACÍ S NÁSTROJEM A JEHO POUŽÍVÁNÍM PROSÍM PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TUTO PŘÍRUČKU.

1. **NEPOUŽÍVEJTE** nástroj jinak, než doporučuje společnost Emhart Technologies.

2. Při používání nástroje resp. v blízkosti nástroje, který je v provozu, používejte vždy vhodné ochranné brýle.
3. Tento nástroj NENÍ určen pro provoz v prostředí s nebezpečím výbuchu.
4. Před připojením stlačeného vzduchu a k tomu potřebných hadic zkontrolujte nástroj ohledně případného poškození.
5. Opravy resp. údržbu, které musí být zajištěny v předepsaných časových intervalech, mohou provádět pouze příslušně vyškolené osoby.
6. Před novým nastavením, údržbou nebo rozebráním nástroje vždy přerušte přívod stlačeného vzduchu do nástroje.
7. Zajistěte, aby při připojování stlačeného vzduchu nebo při přerušení přívodu stlačeného vzduchu nedošlo omylem ke stlačení spoušti.
8. Nedotýkejte se nikdy přední části nástroje, pokud je připojený přívod stlačeného vzduchu nebo při nýtování.
9. Nástrojem **nikdy** nemiřte na osoby.
10. Nástroj **nikdy** nepoužívejte bez pláště nosu.
11. Náradí **nikdy** nepoužívejte bez deflektoru resp. bez zásobníku.
12. **Neprovádějte** na náradí žádné změny. Mohlo by to mít za následek ztrátu záruky a také poškození náradí nebo ublížení na těle uživatele.
13. Při připojování stlačeného vzduchu nebo při provozu náradí **nikdy** nenahližejte do náradí zepředu nebo zezadu.
14. Provozní tlak nesmí překročit 6,9 bar.
15. Výfuk vzduchu nenechávejte **nikdy** nasměrovaný na osoby.
16. Po kontaktu s hydraulickou kapalinou nebo mazivem si vždy umyjte ruce.
17. Zajistěte, aby se vlasy, prsty a volné oblečení nedostaly do kontaktu s pohyblivými částmi nástroje.

Specifikace

	ProSet™ 1600	ProSet™ 1600 MCS
Hmotnost	2,14 libry (0,97 kg)	2,29 libry (1,04 kg)
Délka	10,83" (275 mm)	10,71" (272 mm)
Výška	8,94" (227 mm)	8,94" (227 mm)
Zdvih nástroje	0,71" (18 mm)	0,71" (18 mm)
Tažná síla	1090 liber při 90 PSI (4850 N při 6,2 bar)	1090 liber při 90 PSI (4850 N při 6,2 bar)
Spotřeba vzduchu	0,043 cu.ft./nýt (1,22 litru/nýt)	2,47 scfm (MAX) (70 l/min (MAX))

Balené příslušenství

Množství	Položka	1600	1600 MCS	Číslo dílu
1	ProSet™ Nýtovací kleště	✓	✓	
1	Návod k obsluze	✓	✓	
1	Příručka k údržbě	✓	✓	
1	Hlavice pro otevřené nýty velikosti 3	✓	✓	PRN314
1	Hlavice pro otevřené nýty velikosti 4	Instalováno	Instalováno	PRN414
1	Hlavice pro otevřené nýty velikosti 5	✓	✓	PRN514
1	Narážeč čelistí (sestava) pro nýty 3/32"	✓	✓	FAN239-013
1	Sestava vzduchového potrubí	✓	✓	FAN239-157
1	4 mm nástrční klíč na šrouby s vnitřním šestihranem	✓	✓	DPN239-139
1	Záruční karta	✓	✓	

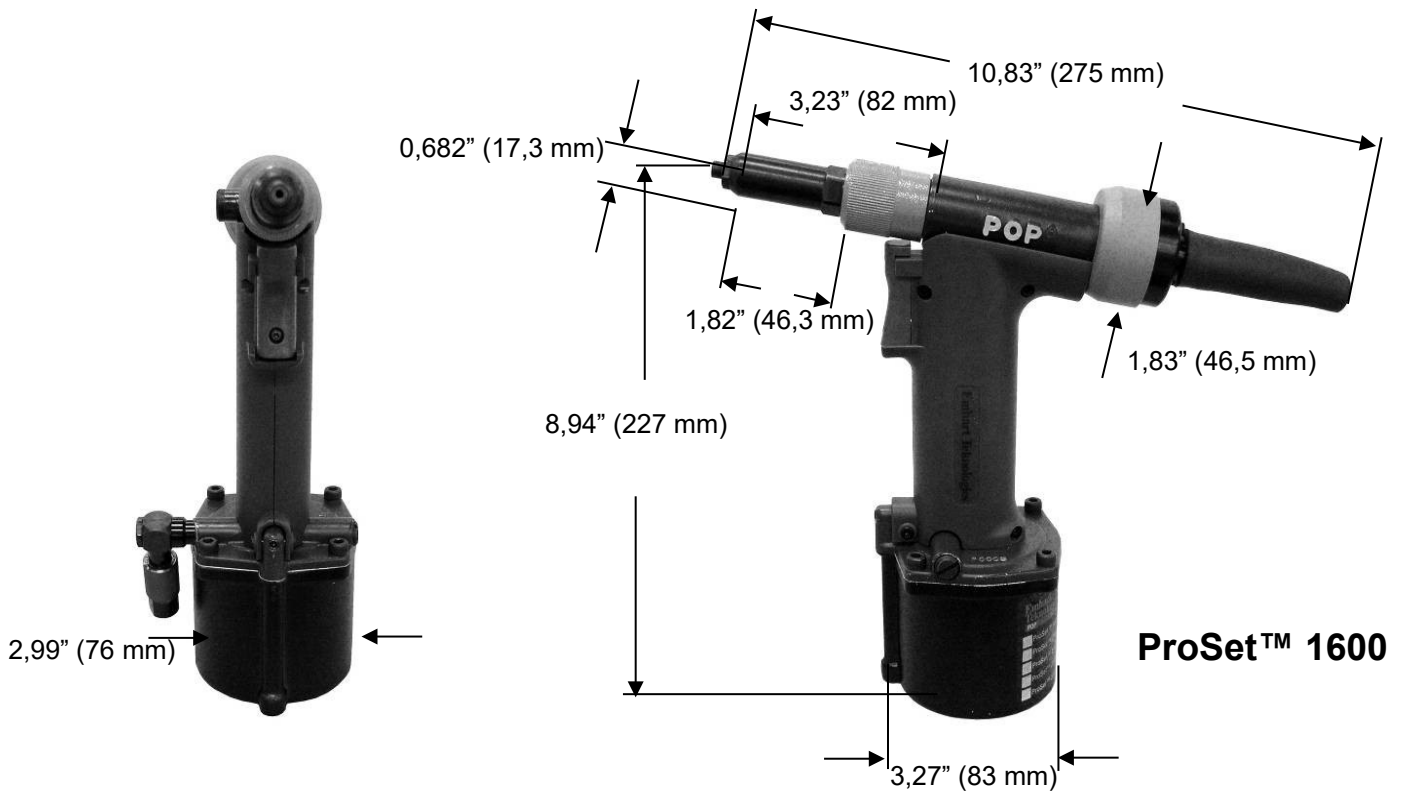
Požadavky nástroje

Přívod vzduchu *	6 scfm (150 l/min), minimum
Doporučený provozní tlak	72,5-90 PSI (5,0-6,2 bar) suchý, filtrovaný
Maximální provozní tlak	100 PSI (6,9 bar) suchý, filtrovaný
Hydraulický olej **	POP ® díl č.: PRG540-130 [1 kvart (945 ml)]
Mazivo čelistí **	POP ® díl č.: PRG510-130 [6 uncí (177 ml)]
Mazivo těsnění **	díl č.: PSA075508P [1 ¾ unce (54 g)]

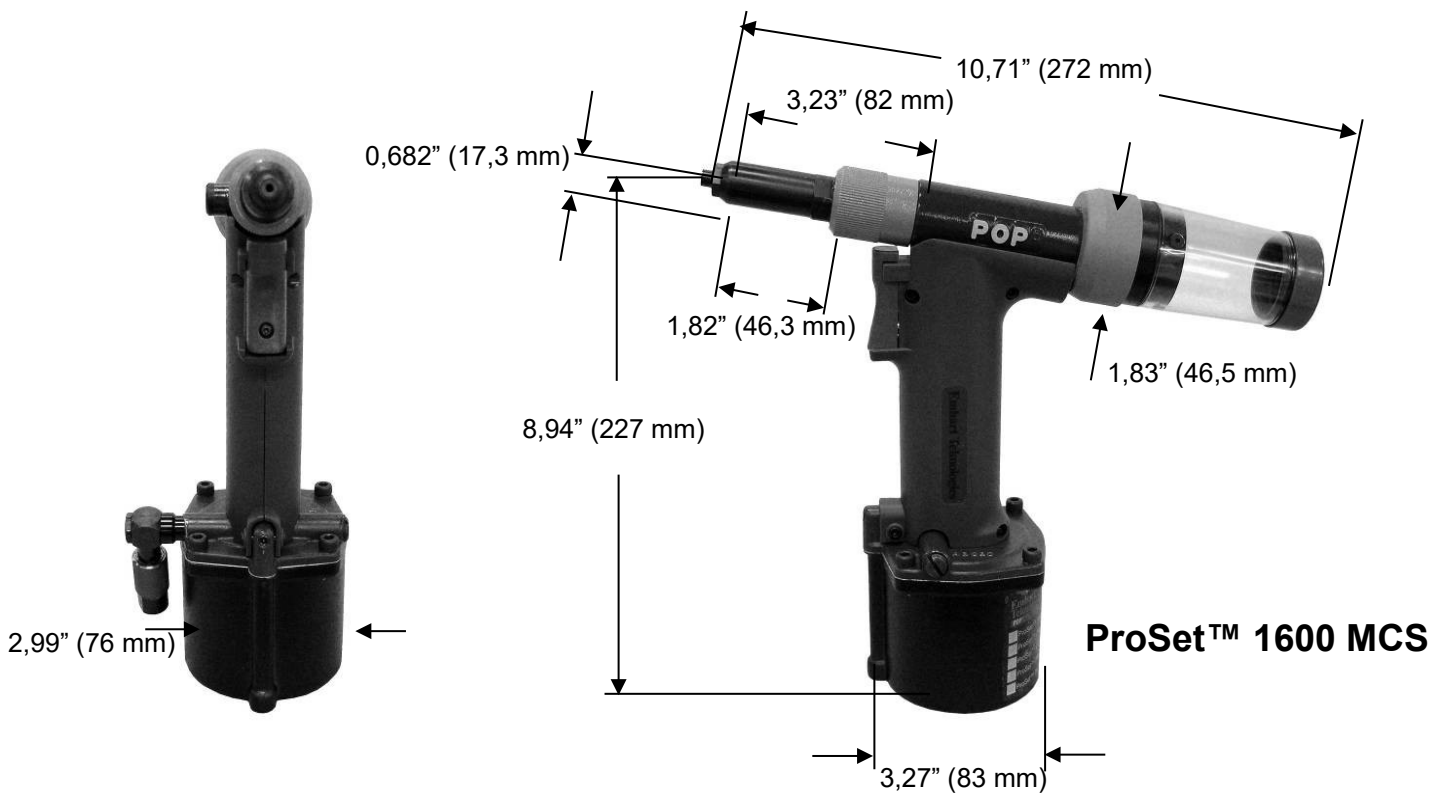
* Pozn.: K dosažení nejlepších výsledků a dlouhé provozní životnosti používejte suchý, filtrovaný přívodní vzduch.

** Pozn.: Viz bezpečnostní informace k mazivu.

Rozměry nástroje ProSet™ 1600



ProSet™ 1600



ProSet™ 1600 MCS

Běžné hlavice

Průměr nýtu	Otevřený	Uzavřený		HR nýty		Narážeč čelistí
		Ocelový trn	Hliníkový trn	Hliníkový dřík	Ocelový dřík	
2,0 mm	PRN214	-	-	-	-	FAN239-176 (PRG402-02 - ČELISTI)
3/32" (2,4 mm)	PRN314*	-	-	-	-	FAN239-176
1/8" (3,2 mm) nebo 7/64" (2,8 mm)	PRN414*	PRN424	PRN434	PRN414*	PRN4K	DPN239-114
5/32" (4,0 mm)	PRN514*	PRN524	PRN534	PRN514*	-	

* Přiloženy s nástrojem

Při používání nýtů o průměru 3/32" (2,4mm) a menší, použijte FAN239-176 místo DPN239-114 (nainstalováno) .

Základy obsluhy nástroje

Než uvedete nástroj do provozu, zkontrolujte následující:

- Zkontrolujte nástroj na poškození nebo průsak oleje – **nástroj nepoužívejte, pokud je poškozený nebo pokud prosakuje olej.**
- Zkontrolujte, zda je instalována správná hlavice a utáhněte na krouticí moment 6,8 – 7,3 Nm (60 - 65 palec-libra).
- Zkontrolujte, zda je matice (8) pláště nosu utažena – utahujte pouze ručně.
- Připojte k přívodu vzduchu – viz požadavky na přívod vzduchu (strana 4).
- Instalujte zásobník trnů (96) – (pouze pro nástroj MCS).
- Otevřete ventil přívodu vzduchu posunutím červeného otevíracího-zavíracího šoupátka (130) na straně nástroje (viz poznámka níže).
- Zasuňte nýt do nosu (hlavice).
- Umístěte nýt do obrobku.
- Zatažením za spoušť zanýtujte nýt.
- Uvolněte spoušť. Pokud je instalován systém MCS, jeho sání zatáhne použitý trn do zásobníku.

! Pozn.: Nástroj ProSet® 1600 má otevírací-zavírací ventil pro ZAPÍNÁNÍ a VYPÍNÁNÍ přívodu

vzduchu k úspoře vzduchu, když se nástroj nepoužívá.

ZAPNUTÍ přívodu vzduchu

Otevřete otevírací-zavírací ventil posunutím otevíracího-zavíracího šoupátka ve znázorněném směru (nahoru).



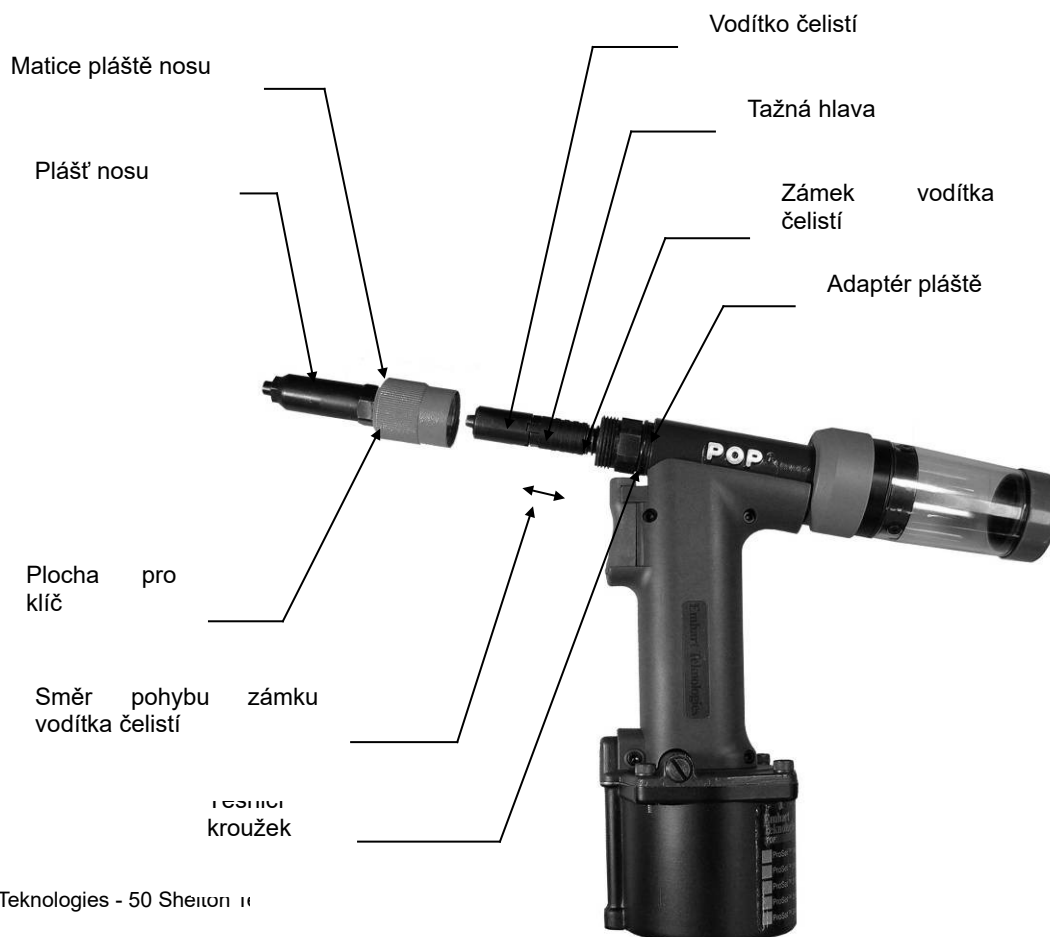
VYPNUTÍ přívodu vzduchu:

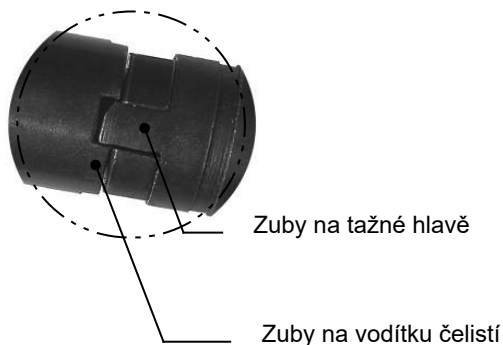
Zavřete otevírací-zavírací ventil posunutím otevíracího-zavíracího šoupátka ve znázorněném směru (dolů).



Otevírací-zavírací šoupátko

Servis přední strany





Pro zajištění optimálního výkonu nástroje je nutné provádět pravidelný servis přední strany podle pokynů v oddíle „Harmonogram preventivní údržby“.

! Poznámka: Abyste předešli ÚRAZU, je vždy nutné před servisem přední strany ODPOJIT

PŘÍVOD STLAČENÉHO VZDUCHU!

1. SEJMUTÍ PLÁŠTĚ NOSU:

Odšroubujte matici pláště nosu a sejměte ji z nástroje.

2. SEJMUTÍ VODÍTKA ČELISTÍ PRO ZÍSKÁNÍ PŘÍSTUPU K ČELISTEM A VNITŘNÍM DÍLŮM:

Pro uvolnění ozubení zámku vodítka čelistí stáhněte zámek vodítka čelistí odšroubujte a sejměte vodítko čelistí.

Sejměte čelisti, narážeč čelistí a pružinu narážeče čelistí pro provedení údržby.

3. VYČIŠTĚNÍ SOUČÁSTÍ:

Vyčistěte čelisti, vodítko čelistí, pružinu narážeče čelistí, pružinu a závity tažné hlavy.

Na vnější povrch čelistí a na vnitřní povrch vodítka čelistí naneste těsnicí mazivo.

4. OPĚTNÉ SLOŽENÍ VNITŘNÍCH DÍLŮ A VODÍTKA ČELISTÍ:

Nasadte čelisti do vodítka čelistí a zasuňte pružinu narážeče čelistí a narážeč čelistí do tažné hlavy. Závity tažné hlavy a zuby zámku vodítka čelistí namažte trochou těsnicího maziva. Vodítko čelistí šroubujte na tažnou hlavu, dokud zuby na zámku vodítka čelistí nezastaví otáčení vodítka čelistí.

Pro promazání okolí čelistí ponořte celou sestavu vodítka čelistí do vhodného maziva pro čelisti do hloubky asi 1 in. (25 mm). Z vnější strany vodítka čelistí oťřete nadbytečné mazivo.

5. OPĚTNÁ INSTALACE SESTAVY PLÁŠTĚ NOSU:

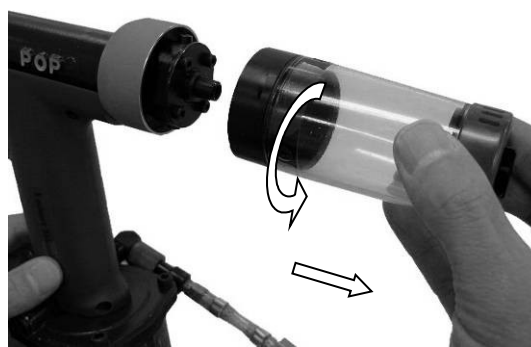
Plášť nosu umístěte zpět a matici pláště nosu utáhněte rukou na těsnicím kroužku. Pokud matice nesedí správně na těsnicím kroužku, může to způsobit ztrátu sací síly.

Sběrný systém trnu (MCS) – ProSet™ 1600 MCS

Z bezpečnostních důvodů se vyjmutím zásobníku z nástroje automaticky vypne sání MCS. Opětným vložením zásobníku se sání MCS zapne.



Sání MCS zapnuto



Sání MCS vypnuto

Čištění tlumiče zásobníku

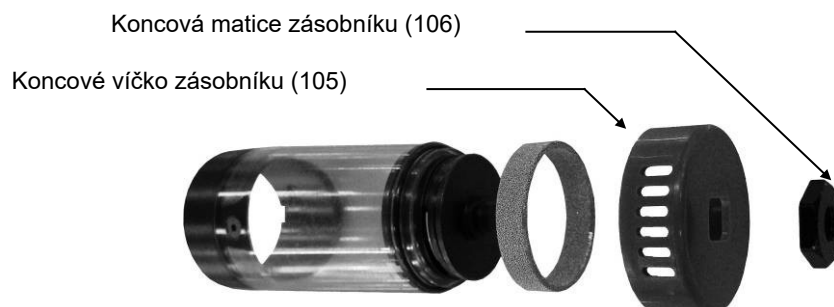
Pro zajištění optimálního výkonu nástroje je nutné tlumič zásobníku pravidelně čistit v souladu s pokyny v oddíle „Harmonogram preventivní údržby“.

! Poznámka: Abyste předešli ÚRAZU, je vždy nutné před údržbou tlumiče zásobníku ODPOJIT

PŘÍVOD STLAČENÉHO VZDUCHU!

1. ČIŠTĚNÍ ZÁSOBNÍKU:

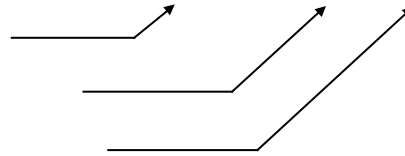
- Sejměte a vyprázdněte zásobník (96)
- Odšroubujte koncovou matici zásobníku (106) (klíč 17 mm) a sejměte koncové víčko zásobníku (105).
- Sejměte tlumič zásobníku (103).
- Vyčistěte všechny součásti a odstraňte prachové částičky.



Plášť zásobníku (101)

Konec zásobníku (104)

Tlumič zásobníku (103)



2. OPĚTNÉ SLOŽENÍ ZÁSObNÍKU:

- Konec zásobníku (104) nasadíte na plášť zásobníku (101). Konec zásobníku během celého skládání pevně přidržíte šroubovákem nebo podobným nářadím (viz obrázek).
- Na konec zásobníku (104) umístíte tlumič zásobníku (103).
- Na konec tělesa zásobníku (104) umístíte koncové víčko (105).
- Na konec zásobníku (104) umístíte a utáhnete koncovou maticí zásobníku (106).



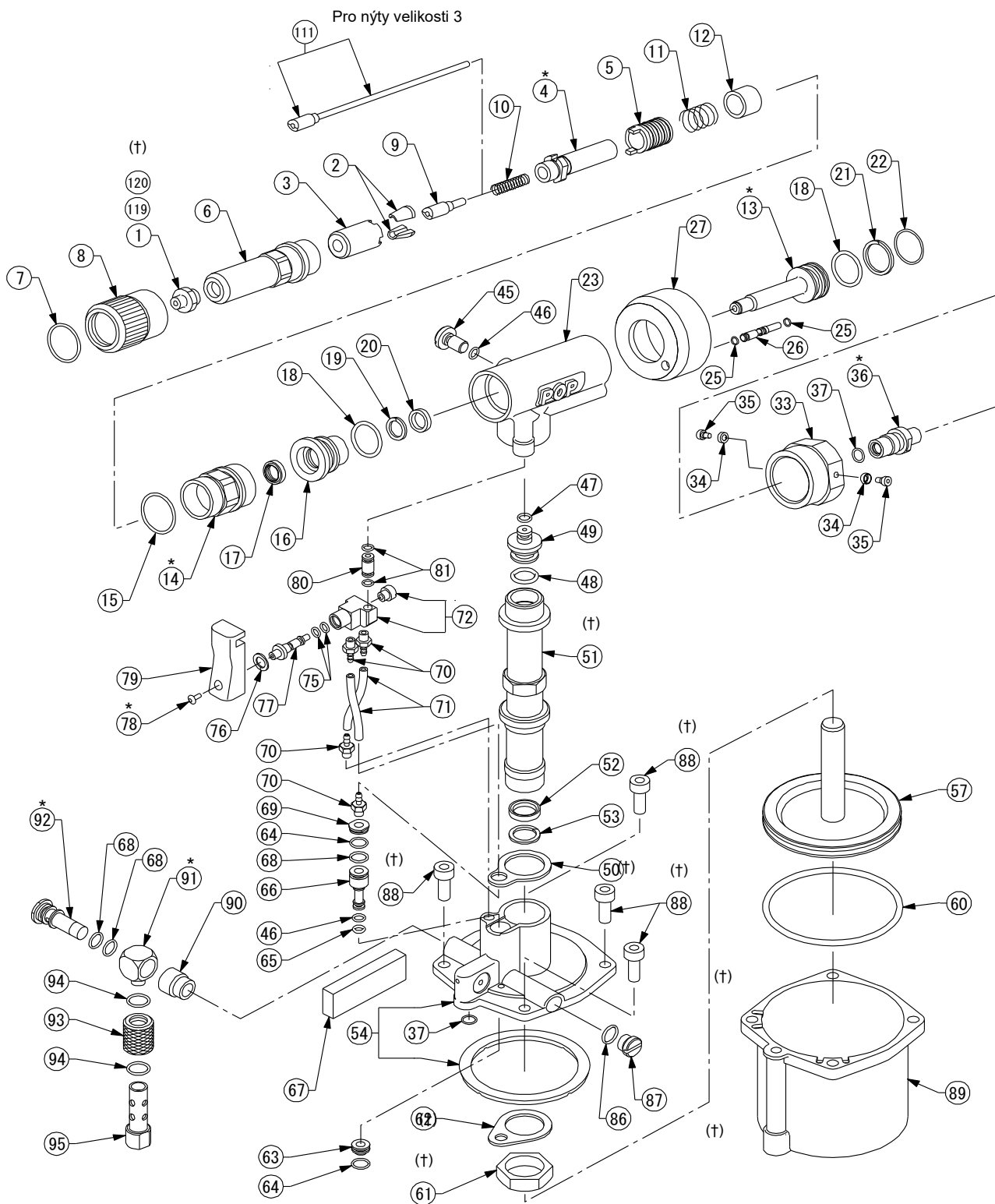
Požadavky na krouticí moment při montáži nástroje

Položka	Číslo dílu	Popis	Krouticí moment
1	PRN414	Hlavice, velikost 4	60 – 65 in-lbs (6,8 – 7,3 N-m)
119	PRN314	Hlavice, velikost 3	
120	PRN514	Hubice, velikost 5	
51	DPN239-053	Spodní objímka	35 - 39 ft-lbs (47 - 53 N-m)
61	DPN239-063	Pojistná matice objímky	31 - 35 ft-lbs (42 - 48 N-m)

88	DPN907-003	Šroub s vnitřním šestihranem	46 - 51 in-lbs (5,2 - 5,8 N-m)
----	------------	------------------------------	--------------------------------

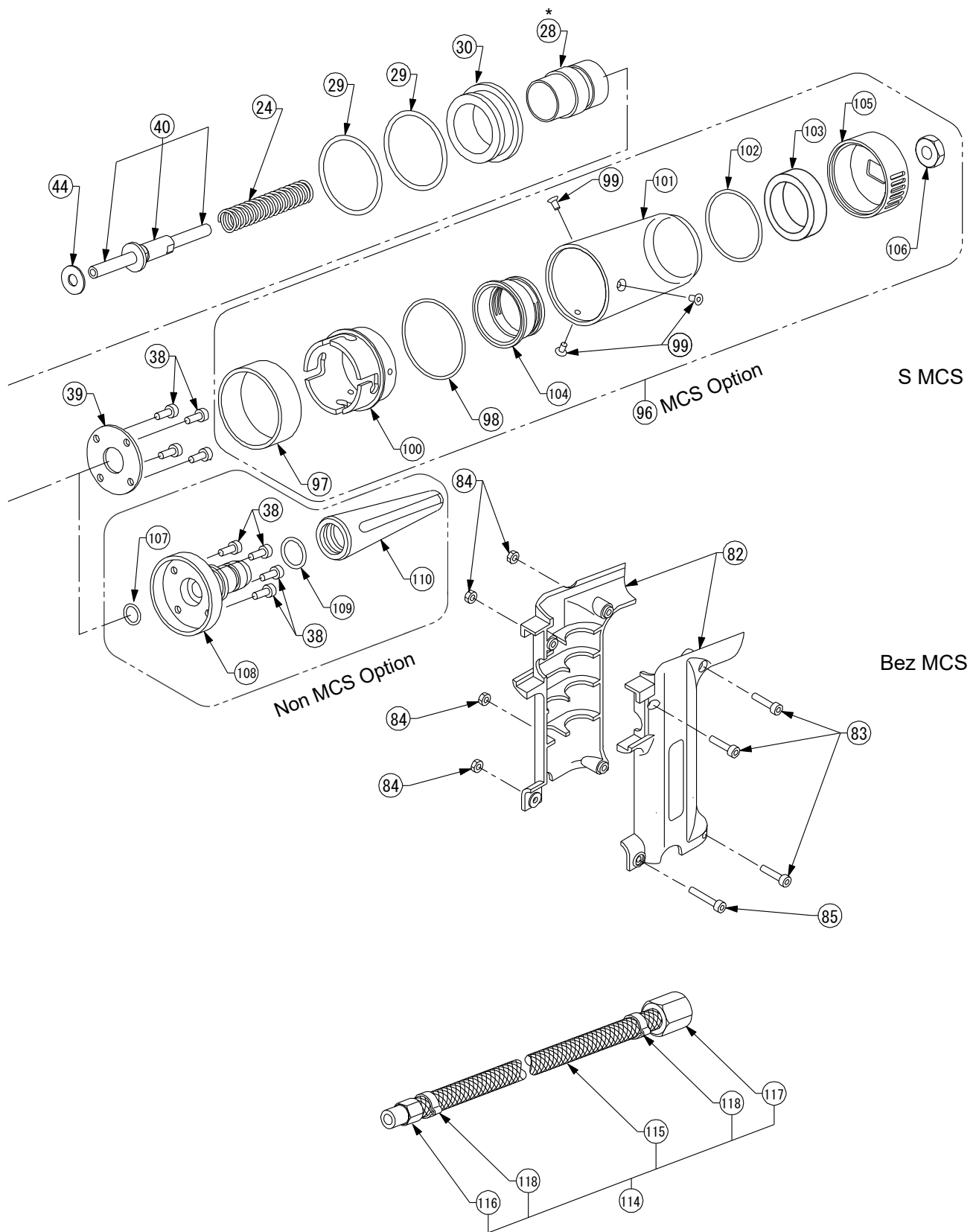
Viz schéma nástroje

Schéma ProSet™ 1600/1600MCS



(* Tyto položky vyžadují lepidlo Loctite® 242.

(†) Tyto položky mají specifický utahovací krouticí moment, jak je uvedeno v tabulce „Požadavky na krouticí moment“.



Kusovník

Položka	Číslo dílu	Evropské číslo položky	Popis	1600	1600 MCS
1	PRN414	16216	Hlavice	1	1
2	PRG402-8A	16210	Čelisti	1 sada (2)	1 sada (2)
3	DPN239-006	12824	Vodítko čelistí	1	1
4	DPN239-007	12825	Tažná hlava	1	1
5	DPN239-008	12826	Zámek vodítka čelistí	1	1
6	DPN239-009	12827	Plášť nosu	1	1
7	DPN900-001	12828	Těsnicí kroužek	1	1
8	DPN239-011	12829	Matice pláště nosu	1	1
9	DPN239-144	12830	Narážeč čelistí	1	1
10	DPN901-001	12831	Pružina narážече čelistí	1	1
11	DPN901-002	12832	Pružina	1	1
12	DPN239-018	12833	Pouzdro pružiny	1	1
13	DPN239-019	12834	Hydraulický píst	1	1
14	DPN239-020	12835	Adaptér pláště	1	1
15	DPN900-002	12836	Těsnicí kroužek	1	1
16	DPN239-022	12837	Pouzdro těsnění tyče	1	1
17	DPN908-001	12838	Lopatka	1	1
18	DPN900-003	12839	Těsnicí kroužek	2	2
19	DPN908-002	12840	B/U těsnicí kroužek	1	1
20	DPN908-003	12841	Těsnění Penta	1	1
21	DPN908-004	12842	B/U těsnicí kroužek	1	1
22	DPN900-004	12843	Těsnicí kroužek	1	1
23	DPN239-029	12844	Rukojeť horní	1	1
24	DPN901-003	12845	Vratná pružina	1	1
25	DPN900-005	12846	Těsnicí kroužek	2	2
26	DPN239-111	12847	Tyč ventilu MCS	1	1
27	DPN239-112	12848	Pouzdro ventilu MCS	1	1
28	DPN239-034	12849	Adaptér koncového víčka	1	1
29	DPN900-019	12850	Těsnicí kroužek	2	2
30	DPN239-036	12851	Šoupátko	1	1
33	DPN239-153	12852	Koncové víčko	1	1
34	DPN239-116	12853	Příruba	2	2
35	DPN239-154	12854	Šroub příruby	2	2

36	DPN239-118	12855	Vodítko vyhazovače	1	1
37	DPN900-006	12856	Těsnicí kroužek	2	2
38	DPN907-002	12857	Šroub s vnitřním šestihranem	4	4
39	DPN239-119	12858	Deska koncového víčka	-	1
40	FAN239-043	12859	Vyhazovač (sestava)	1	1
44	DPN239-108	12860	Těsnicí manžeta	1	1
45	DPN239-047	12861	Plombovací šroub	1	1
46	DPN900-007	12862	Těsnicí kroužek	2	2
47	DPN900-008	12863	Těsnicí kroužek	1	1
48	DPN900-009	12864	Těsnicí kroužek	1	1
49	DPN239-147	12865	Objímka horní	1	1
50	DPN239-052	12866	Horní deska	1	1
51	DPN239-053	12867	Spodní objímka	1	1
52	DPN908-005	12868	Těsnění Penta	1	1
53	DPN908-006	12869	B/U těsnicí kroužek	1	1
54	FAN239-148	12870	Dolní sestava rukojeti	1	1
57	FAN239-059	12871	Sestava vzduchového pístu	1	1
60	DPN900-010	12872	Těsnicí kroužek	1	1

61	DPN239-063	12873	Pojistná matice objímky	1	1
62	DPN239-064	12874	Spodní deska	1	1
63	DPN239-065	12875	Kryt J-ventilu	1	1
64	DPN900-011	12876	Těsnicí kroužek	2	2
65	DPN900-012	12877	Těsnicí kroužek	1	1
66	DPN239-068	12878	Tyč J-ventilu	1	1
67	DPN239-069	12879	Prodlouž. tlumič	1	1
68	DPN900-013	12880	Těsnicí kroužek	3	3
69	DPN239-071	12881	Zarážka ventilu	1	1
70	DPN239-120	12882	Armatura ventilu	4	4
71	DPN239-121	12883	Vzduchová trubka	2	2
72	FAN239-074	12884	Sestava pouzdra S-ventilu	1	1
75	DPN900-014	12885	Těsnicí kroužek	2	2
76	DPN902-001	12886	Přídržný kroužek	1	1
77	DPN239-078	12887	Tyč S-ventilu	1	1
78	DPN906-001	12888	Knoflíkový šroub	1	1
79	DPN239-150	12889	Spoušť	1	1
80	DPN239-083	12890	Spojovací trubka	1	1
81	DPN900-015	12891	Těsnicí kroužek	2	2

82	DPN239-151	12892	Rukojeť pravá, levá	1	1
83	DPN907-001	12893	Šroub s vnitřním šestihranem	3	3
84	DPN239-086	12894	Šestihránná matice	4	4
85	DPN907-004	12895	Šroub s vnitřním šestihranem	1	1
86	DPN900-016	12896	Těsnicí kroužek	1	1
87	DPN239-089	13461	Zátka	1	1
88	DPN907-003	13462	Šroub s vnitřním šestihranem	4	4
89	DPN239-091	13463	Komora	1	1
90	DPN239-126	13464	Distanční tělísko kloubového spoje	1	1
91	DPN239-093	13465	Kloubový spoj	1	1
92	DPN239-127	13466	Adaptér kloubového spoje	1	1
93	DPN239-095	13467	Otevírací-zavírací šoupátko	1	1
94	DPN900-017	13468	Těsnicí kroužek	2	2
95	DPN239-097	13469	Otevírací-zavírací kloubový spoj	1	1
96	FAN239-166	13470	Zásobník (sestava)	-	1
97	DPN239-098	13471	Příruba závěru zásobníku	-	1
98	DPN900-018	13472	Těsnicí kroužek	-	1
99	DPN903-001	13473	Šroub s plochou hlavou	-	3
100	DPN239-155	13474	Závěr zásobníku	-	1
101	DPN239-130	13475	Těleso zásobníku	-	1
102	DPN900-020	13476	Těsnicí kroužek	-	1
103	DPN239-168	13477	Tlumič zásobníku	-	1
104	DPN239-156	13478	Koncovka zásobníku	-	1
105	DPN239-167	13479	Koncový kryt zásobníku	-	1
106	DPN239-152	13480	Koncová matice zásobníku	-	1
107	DPN900-021	13481	Těsnicí kroužek	1	-
108	DPN239-163	13482	Adaptér deflektoru	1	-
109	DPN900-022	13483	Těsnicí kroužek	1	-
110	PRG510-56	16309	Deflektor	1	-
111	FAN239-176	13484	Narážeč čelistí (sestava)	1	1
114	FAN239-157	13485	Sestava vzduchového potrubí	1	1
115	DPN239-158	13486	Vzduchová trubka	1	1
116	DPN239-159	13487	Armatura vzduchového potrubí	1	1
117	DPN239-160	13488	Zástrčná armatura hadice	1	1
118	PRG540-45	13489	Křídlatá svorka (0911)	2	2
119	PRN314	17595	Hlavice	1	1
120	PRN514	16214	Hlavice	1	1
121	DPN239-139	13490	Nástrční klíč na šrouby s vnitřním	1	1

			šestihranem		
--	--	--	-------------	--	--

Volitelné díly a soupravy jsou také k dispozici samostatně.

Číslo dílu		Popis	
PRN214		Hlavice pro 2,0mm nýt (mikronýty)	
PRG402-02		Čelisti pro 2,0mm nýt (mikronýty)	
DP239-110		17mm nástrční klíč na šrouby s vnitřním šestihranem pro adaptér koncového víčka (DPN239-034)	
FA239-174		ProSet™ 1600 Prodlužovací souprava pro přední stranu – délka 5" Obsah:	
5	DPN239-	Zámek vodítka čelistí	1
7	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
8	DPN239-011	Matice pláště nosu	1
11	DPN901-	Pružina	1
DPN239-169		Plášť nosu	1
DPN239-170		Nástavec tažné hlavy	1
DPN239-171		Kloub tažné hlavy	1
FAN239-172		Narážeč čelistí (sestava)	1
FA239-175		ProSet™ 1600/1600MCS Souprava těsnění Obsah:	
7	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
15	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
18	DPN900-	Těsnicí kroužek	2
22	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
25	DPN900-	Těsnicí kroužek	2
37	DPN900-	Těsnicí kroužek	2
46	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
60	DPN900-	Těsnicí kroužek	1
68	DPN900-	Těsnicí kroužek	2
94	DPN900-	Těsnicí kroužek	2
17	DPN908-	Lopatka	1
19	DPN908-	B/U těsnicí kroužek	1
20	DPN908-	Těsnění Penta	1
21	DPN908-	B/U těsnicí kroužek	1
52	DPN908-	Těsnění Penta	1
53	DPN908-	B/U těsnicí kroužek	1
FA203-408		ProSet™ 1600 Souprava adaptéru pro MCS5000 (dálkový MCS) Obsah:	
MCS5000-78		Víčko adaptéru	1
MCS5000-81		Pružinová podpora trubky	1
PRT5250-24		Kuželové pouzdro	1
PRT5250-26		Kuželové pouzdro	1
PRT5250-98		Armatura pro nýty velikosti 5	1
PRT5250-99		Armatura pro nýty velikosti 4	1

FAN239-177		ProSet™ 1600 MCS Dodatečné montážní vybavení <i>Obsah:</i>	
39	DPN239-119	Deska koncového víčka	1
96	FAN239-166	Sestava zásobníku	1

Postup při výměně hydraulického oleje

! DŮLEŽITÉ. NÁSTROJ MUSÍ BÝT ODPOJEN OD PŘÍVODU VZDUCHU. POUŽÍVEJTE POUZE HYDRAULICKÝ OLEJ SPECIFIKOVANÝ V TÉTO PŘÍRUČCE.

1. Odpojte od přívodu vzduchu.

Obr. 1



2. Demontujte plášť nosu (6) a zásobník (96).

Šroub s vnitřním šestihranem (88)

3. Čtyři šrouby s vnitřním šestihranem vyšroubujte (88) klíčem se 4mm vnitřním šestihranem (doplňěk). (Obr. 1)

4. Otočte nástroj vzhůru nohama a demontujte komoru (89).

Poté vytáhněte sestavu vzduchového pístu (57). (Obr. 2)

Obr. 2

5. Olej z nástroje vypusťte do kontejneru s odpadním olejem.

Komora (89)

6. Čistým hadrem odstraňte nečistoty ze sestavy vzduchového pístu (57) a vnitřní komory (89).

Do vnitřní komory naneste tenkou vrstvu maziva na těsnění.

Sestava vzduchového pístu (57)



7. Uvolněte vodítko čelistí (3) přibližně o 3 celé otáčky nebo o 3mm (0,12") mezeru a uvolněte plombovací šroub (45) přibližně o 3 - 3½ plné otáčky nebo o 3,6 mm (0,14") mezeru (Obr. 3).

8. Znovu zajistěte nástroj vzhůru nohama a nalijte hydraulický olej do dolní objímky (51) do úrovně opěrného kroužku (bílá část) (53). (Obr. 4)

9. Zasuňte sestavu vzduchového pístu (57) do dolní objímky (51) do poloviny, aby znečištěný hydraulický olej a vzduchové bubliny vyšly z uvolněného plombovacího šroubu (45).

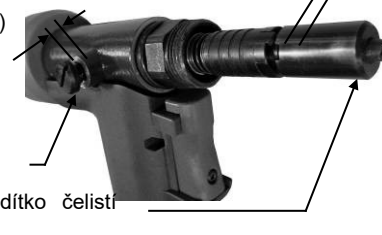
Držte sestavu vzduchového pístu, dokud nepřestane vycházet olej nebo bubliny. (Obr. 5)

Obr. 3

10. Volně utáhněte plombovací šroub (45) a vytáhněte sestavu vzduchového pístu (57).

0,14" (3,6 mm)

0,12" (3 mm)



11. Nalijte více hydraulického oleje do dolní objímky (51) do

úrovně opěrného kroužku a zasuňte sestavu vzduchového pístu (57) do

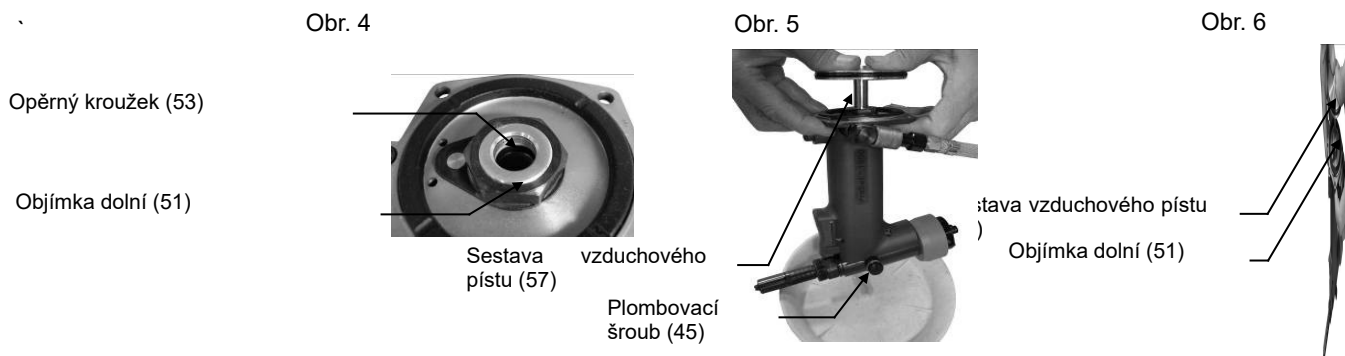
dolní objímky (51). Pomalým, konstantním pohybem zastrčte vzduchový píst dovnitř a poté ven 5-6krát.

Poté ho vytáhněte a zkontrolujte, zda na povrch oleje vystupují bubliny.

Pokud se stále objevují bubliny, opakujte postup, dokud se bubliny nepřestanou objevovat (Obr. 6).

K tomu, aby se bubliny uvolnily z oleje, může být potřeba tento postup opakovat 2-3krát.

Pokud jsou po 3 pokusech v oleji stále bubliny, vraťte se k bodu č. 5 a začněte znovu vypuštěním hydraulického oleje.



12. Když v oleji nebudou bubliny, doplňte hydraulický olej k dolní objímce (51) do úrovně opěrného kroužku (55).
13. Ujistěte se, že je vodítko čelistí (3) volné (viz krok 7). Zastrčte sestavu vzduchového pístu (57) do dolní objímky (51) do poloviny. Držte vzduchový píst v polovině a umístěte zpět plášť nosu a rukou utáhněte.
14. Čistým hadrem otřete olej ze sestavy vzduchového pístu (57), sestavy dolní rukojeti (54) a dolní objímky (51). Přes sestavu vzduchového pístu (66) umístěte komoru (110) a poté otočte nástroj vzhůru nohama a utáhněte čtyři šrouby s vnitřním šestihranem (111) na krouticí moment 7,5 – 8,5 Nm (65 - 75 palec-liber).
15. Vytáhněte plášť nosu (6) a utahujte vodítko čelistí (3) rukou, dokud se nezastaví.
16. Uvolněte plombovací šroub (53) přibližně o 3 - 3½ plných otáček anebo na 3,6 mm (0,14") mezeru, aby mohl uniknout nadbytečný hydraulický olej a bubliny. Když olej přestane vytékat, utáhněte plombovací šroub (Obr. 7).
17. Otřete nečistoty a olej z nástroje.
18. Instalujte zpět plášť nosu (6) a zásobník (96).



Pozn.: Během montáže a demontáže nedovolte, aby se do hydraulického oleje ani vnitřní komory dostaly kovové třísky a nečistoty.

Údržba

Harmonogram preventivní údržby		
Položka	Činnost	Jak často
Vyčistěte a namažte přední stranu nástroje	Viz část „Servis přední strany“	1 x za den nebo 5 000 nýtování.
Zkontrolujte čelisti	Hledejte zlomené čelisti nebo poškozené nebo opotřebené zuby čelistí.	Během „Servisu přední strany“ anebo když čelisti prokluzují na trnu
Zásobník	Vyprázdněte zásobník	Když množství uložených opotřebovaných trnů začne překážet trnům vstupujícím do zásobníku. (Uložené množství závisí na nýtu – přibližně 75-90ks pro nýt 4,0 mm).
	Vyčistěte tlumič zásobníku	Jedenkrát za týden anebo když sání MCS nebude zatahovat opotřebované trny do zásobníku.

Pozn.: Používejte pouze tuky a maziva specifikovaná společností Emhart

MAZIVO TĚSNĚNÍ (P/N: PSA075508P)

MAZIVO ČELISTÍ (P/N: PRG510-130)

MOBIL DTE 26

LUBRIPLATE® 130-AA

Bezpečnostní data

Výrobce:

Fiske Brothers Refining Co.
Telefon: (419) 691-2491
Nouzové případy: (800) 255-3924

ALVANIA® EP Grease 1

Kód výrobku: 71124

Výrobce:

Shell Oil Products
Telefon: (877) 276-7285
MSDS#: 57072E-5

První pomoc:

POKOŽKA:

Odstraňte znečištěné oděvy a pokožku omyjte teplou vodou a mýdlem. V případě vyplachujte ústa tak dlouho, dokud oleje vstříknutého při vysokém tlaku pod kůžeznezmizí chuť. bez ohledu na množství **OKAMŽITĚ** vyhledejte lékařskou pomoc. Zpoždění může vést ke ztrátě postižené části těla.

PŘI POŽITÍ:

Ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Nepodávejte zvracení!

OČI:

Vyplachujte čistou vodou 15 minut nebo dokud nepřestane podráždění. Při přetrvávajících potížích vyhledejte lékařskou pomoc.

Oheň:

BOD VZPLANUTÍ: COC- 400° F
V případě požáru chlaďte nádobu vodou. Je možné použít také pěnu, hasicí prášek, CO2 nebo proud vody.

Ochrana životního prostředí:

LIKVIDACE:

Výrobek likvidujte v souladu s místními směrnici pro likvidaci. znečištěný olejem zlikvidujte na místě určeném pro jeho likvidaci.

VYTEČENÍ:

Olej setřete a zasažené místo omyjte vhodným rozpouštědlem. Pokud je to nutné, použijte vhodný absorpční prostředek.

Manipulace/skladování:

Pokud se nádoby nepoužívají, musí být

Výrobce:

Sunoco, Inc.
Nouzový telefon: (800) 424-9300

První pomoc:

POKOŽKA:

Omyvejte mýdlem a vodou, dokud nezmizí zápach. Při zabarvení kůže nebo otoku vyhledejte lékařskou pomoc. Oděvy před dalším použitím vyperte.

PŘI POŽITÍ:

Nevyvolávejte zvracení! Nepodávejte tekutiny! Ihned vyhledejte lékaře. Pokud se malé množství omylem dostane do úst,

OČI:

Vypláchněte vodou.

Oheň:

BOD VZPLANUTÍ: hořlavý nad 200° F
Ihned proudem vody, pěnou, hasicím práškem nebo CO2.

Ochrana životního prostředí:

LIKVIDACE:

Nevylévejte do odtoků nebo do vpustí. Nechte zlikvidovat odbornou firmou na likvidaci odpadů.

VYTEČENÍ:

Lokalizujte uniklý olej a absorbujte ho inertním materiálem. Směs odstraňte lopatami, setřete nebo odsajte.

Manipulace/skladování:

Skladování dle NFPA kategorie IIIB. Zamezte kontaktu vdechování Materiál výparů a kapiček. Zabraňte dlouhodobějšímu nebo opakovanému kontaktu s kůží. Zamezte kontaktu s očima. Po manipulaci si důkladně umyjte ruce.

Výrobce:

ExxonMobil Corporation
Nouzový telefon: (609) 737-4411
MSDS Fax on Demand:
(613) 228-1467 MSDS # 602649-00

Shell TELLUS 68

Výrobce:

SOPUS Products
Zdravotnické informace: (877) 504-9351
MSDS pomoc: (877) 276-7285 MSDS # 402288L-0

Distributor:

Emhart Technologies Telefon: (203) 924-9341

První pomoc:

POKOŽKA:

Odstraňte znečištěné oděvy a boty a olej setřete z pokožky. Opláchněte postižené místo a důkladně ho umyjte vodou a mýdlem. V případě podráždění vyhledejte lékařskou pomoc.

PŘI POŽITÍ:

Nevyvolávejte zvracení. Při požití velmi malého množství není zpravidla nutné žádné ošetření. Při požití většího množství vyhledejte lékařskou pomoc.

OČI:

Vypláchněte vodou. Při přetrvávajícím podráždění vyhledejte lékaře.

Oheň:

BOD VZPLANUTÍ: 390° F/198,9° C
Výrobek plave na povrchu vody a může se tam znovu vznítit. Oheň zlikvidujte vodní mlhou, pěnou odolávající alkoholu, hasicím práškem nebo CO2. Nepoužívejte přímý proud vody.

Ochrana životního prostředí:

VYTEČENÍ:

Uniklý olej nechte nasáknout do absorpčního materiálu, jako je např. hlína, písek nebo další vhodný materiál. Materiál uskladněte do uzavřené nádoby a vhodně zlikvidujte.

Manipulace:

Po manipulaci si ruce umyjte mýdlem a vodou, zvláště před jídlem, pitím, kouřením, nanášením make-upu a návštěvou toalety. Předměty z kůže které není možné úplně vyčistit, zlikvidujte. Používejte pouze v dobře

Prohlédněte si prosím aktuální údaje bezpečnostních listů (MSDS), které obsahují kompletní informace o bezpečnosti a manipulaci. Bezpečnostní listy lze získat u příslušných prodejců.

Vyhledávání závad

Problém	Pravděpodobná příčina	Odstranění
NÁSTROJ NEFUNGUJE	Žádný přívod stlačeného vzduchu. Posuvný uzávěr pro přívod stlačeného vzduchu je nastaven na VYPNUTO. Tlak vzduchu je příliš nízký. Tlak vzduchu je příliš vysoký. Stav hydraulického oleje je příliš nízký.	Náradí připojit ke vhodnému zdroji stlačeného vzduchu. Posuvný uzávěr nastavit na ZAPNUTO. Správně nastavit tlak vzduchu. Správně nastavit tlak vzduchu. Nechat provést servis kvalifikovanou osobou.
NÁSTROJ SE NEVRACÍ DO VÝCHOZÍ POLOHY	Nahromadění nečistot v plášti nosu.	Proveďte servis přední strany a zkontrolujte, zda nedošlo k nahromadění nečistot nebo poškození.
NÁSTROJ ZTRÁCÍ ZDVIH	Stav hydraulického oleje je příliš nízký.	Nechat provést servis kvalifikovanou osobou.
ČELISTI SKLOUZÁVAJÍ Z TRNŮ	Čelisti jsou znečištěné nebo nedostatečně namazané. Čelisti jsou opotřebené.	Čelisti vyčistit a namazat. Čelisti vyměnit.
ČELISTI SE NEOTEVÍRAJÍ	Je znečištěný plášť nosu, čelisti nebo vodítko čelistí. Plášť nosu je uvolněný. V nástroji je příliš mnoho hydraulického oleje.	Proveďte servis přední strany a vyčistěte vnitřek pláště nosu. Utáhněte plášť nosu. Nechat provést servis kvalifikovanou osobou.
TRN ZŮSTÁVÁ VISET V ČELISTECH	Čelisti jsou znečištěné nebo nedostatečně namazané.	Proveďte servis přední strany a vyčistěte a promažte čelisti.
NÝTY SE NEVTAHUJÍ DO HLAVICE	Nesprávná hlavice. Střížný kroužek je zaklíněný v otvoru hlavice.	Nasadit správnou hubici. Odstranit střížný kroužek, prověřit, jestli je nasazena správná hlavice a jestli byl pro nýtování použit správný postup.
TRH NÝTU SE NEODLAMUJE	Nýt nebyl správně nasazen. Tlak vyvíjený na odlomení trnu je příliš vysoký. Tlak vzduchu je příliš nízký.	Nýt znovu nasadit nebo vyměnit. Náradí dovybavit. Správně nastavit tlak vzduchu.
MCS NEFUNGUJE	Žádný přívod stlačeného vzduchu. Zásobník je uvolněný nebo chybí. Cesta pro odvod trnů je blokována.	Náradí připojit ke vhodnému zdroji stlačeného vzduchu. Prověřit nasazení zásobníku. Uvolnit zablokovanou cestu pro odvod trnů.
NÁSTROJ SPRÁVNĚ NENASÁVÁ	Tlumič zásobníku je znečištěný. Zásobník je plný trnů. Tlak vzduchu je příliš nízký.	Vyčistit nebo vyměnit tlumič zásobníku. Vyprázdnit záchytnou nádobu. Správně nastavit tlak vzduchu.

ES prohlášení o shodě

My, společnost Emhart Technologies

Tucker Fasteners Limited
Birmingham B42 1BP
Velká Británie.

prohlašujeme, že:

ProSet™ 1600
ProSet™ 1600 MCS

Splňuje následující normy:

EN 292 část 1 a část 2

ISO 3744

ISO prEN 792 část 1

EN ISO 4871

ISO prEN 15744

EN 28662 - 1

EN 12096

Splňuje ustanovení Směrnice 98/37/EHS o strojním zařízení, která nahrazuje směrnicí 89/392/EHS a její upravující směrnice 91/368/EHS, 93/44/EHS a 93/68/EHS.



Podpis: _____

Eymard Chitty, viceprezident, výzkum a vývoj

Birmingham

1. července 2006

POP®

SEVERNÍ A JIŽNÍ AMERIKA

USA

Connecticut

50 Shelton Technology Center

P.O. Box 859

Shelton, CT 06484

USA

Tel. 203-924-9341

Fax. 800-225-5614

Kanada

9870 boul. Du Golf

Anjou, Quebec H1J 2Y7

Kanada

Tel. 514-351-0330

Fax. 514-351-0458

Brazílie

Rua Ricardo Cavatton, 226 LAPA

CEP 05038-110 Sao Paulo, SP

Brazílie

Tel. +55-11-3871-6460

Fax +55-11-3611-3508

Mexiko

Bosque de Radiatas No 42

Bosques de las Lomas

05120 México, D.F.

Tel. +52-555-326-7100

Fax. +52-555-326-7141

EVROPA

Dánsko

Farverland 1B

DK-2600 Glostrup

Dánsko

Tel. +45-4484-1100

Fax. +45-4484-6212

Finsko

Hyttmästargränden 4,

FIN-02780 ESBO

Finsko

Tel. +358 9 8190060

Fax. +358 9 812428

Francie

ZA des Petits Carreaux

Bâtiment Haute Technologie No 8

2 bis, Avenue des Coquelicots

94385 Bonneuil-Sur-Marne

Francie

Tel. 33-1-5671-2424

Fax. 33-1-5671-2434

Norsko

Postboks 153, Leirdal

1009 Oslo, Norsko

Tel. +47 2290-9990

Fax. +47 2290-9980

Španělsko

Carretera M-300 Km 29 700

28802 Alcalá de Henares

Madrid, Španělsko

Tel. 34-91-887-1470

Fax. 34-91-882-3602

Švédsko

Skjutbanevägen 6

SE-701 44 Örebro, Švédsko

Tel. +46 (0)19 205800

Fax. +46 19 260038

Spojené království

177 Walsall Road

Perry Barr

Birmingham, B42 1BP

Spojené království

Tel. +44 (0) 121 356-4811

Fax. +44 (0) 121 356-1598

ASIE – TICHOMOŘÍ

Japonsko

Shuwa Kioicho Park Building 302

3-6 Kioicho, Chiyoda-Ku

Tokyo, 102-0094, Japonsko

Tel. 81-03-3265-7291

Fax. 81-03-3265-7298

Korea

Rm 609, Seorin Bldg.

45-15 Yeoido-Dong

Yeongdeungpo-Ku

Seoul, 150-891, R.O. Korea

Tel. 82-2-783-9226

Fax. 82-2-783-9228

Čína

488 Jia Tang Road

Jiading District

Shanghai 201807

Čínská lidová republika

Tel. 86-21-5954-8626

Fax. 86-21-5954-8775

Navštivte naše webové stránky na adrese <http://www.emhart.com>

©2006 Emhart Industries, Inc.

Form. č. P513

Rev. 0 (04/06)

**Emhart®
Tehnologies**

A  BLACK&DECKER COMPANY